

## 中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7333—94

---

### 起重用夹钳

1994-07-18 发布

1995-07-01 实施

---

中华人民共和国机械工业部 发布

## 起重用夹钳

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了起重用夹钳的结构型式,尺寸,技术要求,试验与检验,标志、包装、运输和储存。

本标准适用于吊索具中起吊钢板、圆钢、钢轨及工字钢的起重用夹钳(以下简称起重钳)。其他起重钳也可参照使用。

### 2 引用标准

GB 699	优质碳素结构钢技术条件
GB 700	碳素结构钢
GB 1591	低合金结构钢
GB 3077	合金结构钢技术条件
GB/T 12469	焊接质量保证 钢熔化焊接头的要求和缺陷分级
GB/T 13384	机电产品包装通用技术条件
JB 2299	矿山、工程、起重运输机械产品涂漆和安全标志
JB/ZQ 4000.3	焊接件通用技术要求
JB/ZQ 4000.7	锻件通用技术要求

### 3 型式和基本参数

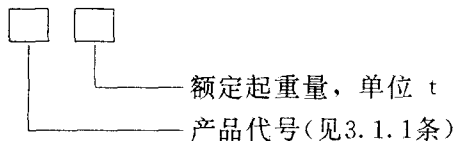
#### 3.1 型式

3.1.1 起重钳按其用途分为如下几种(见图 1~图 6):

- a. 竖吊钢板起重钳,其产品代号为 DSQ;
- b. 横吊钢板起重钳,其产品代号为 DHQ;
- c. 简易横吊钢板起重钳,其产品代号为 DHQJ;
- d. 圆钢起重钳,其产品代号为 DYQ;
- e. 钢轨起重钳,其产品代号为 DGQ;
- f. 工字钢起重钳,其产品代号为 DZQ。

#### 3.1.2 标记

##### 3.1.2.1 型号表示方法



##### 3.1.2.2 标记示例:

- a. 额定起重量 0.5 t 的竖吊钢板起重钳标记为:  
起重钳 DSQ0.5 JB/T 7333-94
- b. 额定起重量 0.63 t 的圆钢起重钳标记为:

起重钳 DYQ0.63 JB/T 7333-94

3.2 基本参数及尺寸

- 3.2.1 竖吊钢板起重钳的基本参数和尺寸见表 1。
- 3.2.2 横吊钢板起重钳的基本参数和尺寸见表 2。
- 3.2.3 简易横吊钢板起重钳的基本参数和尺寸见表 3。
- 3.2.4 圆钢起重钳的基本参数和尺寸见表 4。
- 3.2.5 钢轨起重钳的基本参数和尺寸见表 5。
- 3.2.6 工字钢起重钳的基本参数和尺寸见表 6。

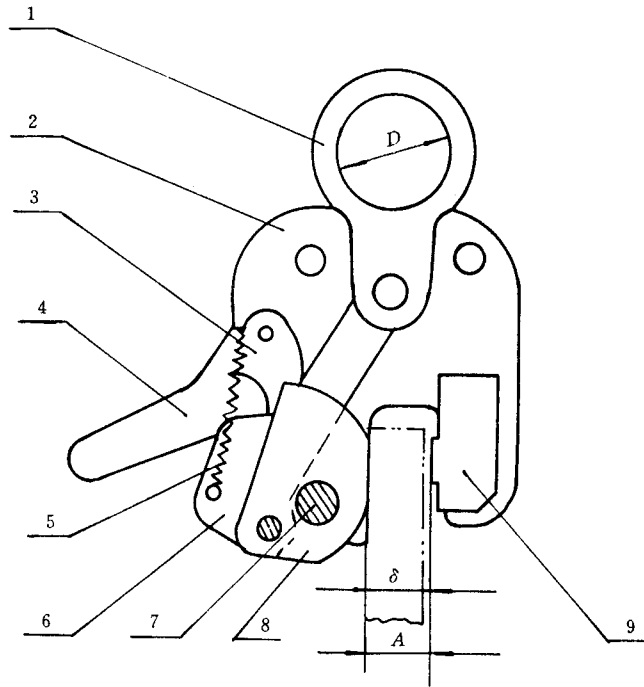


图 1 竖吊钢板起重钳

1—吊环；2—钳体；3—安全装置；4—手柄；  
5—拉伸弹簧；6—连杆；7—钳轴；8—钳舌；9—钳口垫板

表 1

型 号	额定起重量 t	试验载荷 kN	开口度 A mm	D mm	δ mm
DSQ0.5	0.5	10	0~25	45	≤20
DSQ1	1	20	0~32	50	≤25
DSQ1.6	1.6	32	0~25	50	≤20
DSQ2	2	40	0~38	56	≤30
DSQ3.2	3.2	63	0~45	60	≤40
DSQ5	5	100	0~60	65	≤60